

柳州仁通汽车部件有限公司

发动机进气管歧管智能化生产项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）和《广西环境保护厅关于建设项目竣工环境保护验收工作的通知》，柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气管歧管智能化生产项目竣工环境保护验收会。参加会议有柳州仁通汽车部件有限公司、柳州市柳职院检验检测有限责任公司等单位代表和 3 名环保及行业专家，并由上述单位代表和 3 名专家组成验收工作组（名单附后），对柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气管歧管智能化生产项目进行竣工环境保护验收。业主介绍项目环境保护设施建设、调试、运行和环评批复文件的执行情况，竣工验收监测单位介绍项目竣工验收调查监测情况，验收工作组现场检查项目环境保护设施建设和环境保护措施的落实情况，查阅核实有关材料，经讨论形成以下验收意见：

一、项目基本情况

柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气管歧管智能化生产项目位于柳州市柳南区河西工业园三区绿源路 9 号，占地面积 8748.35m²。中心地理坐标为东经 109° 34' 0.41"，北纬 24° 33' 1.82"。项目位于柳州市工业园区，周边均为工业厂房。本项目为新建项目。本项目的生产场所为租用厂房，实际总投资 5000 万元，实际环保投资 26 万元。

项目主要生产发动机进气歧管、汽油分离器等汽车零部件，形成年产 200 万台汽车零部件的生产能力。

2018 年 10 月，柳州仁通汽车部件有限公司委托湖北黄环环保科技有限公司

验收工作组：印华、王林、黄超、李树威、张云
李华、罗青蓝、赵放

承担该项目环境影响评价工作。2018年11月19日柳州市柳南区环境保护局以“柳南环审字〔2018〕31号”文件《关于柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气歧管智能化生产项目环境影响报告表的批复》对该项目进行批复，同意该项目建设。2019年3月，柳州市柳职院检验检测有限责任公司完成《柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气歧管智能化生产项目竣工环境保护验收监测报告表》的编制工作。

二、环境保护措施落实情况

项目建设基本落实环评批复文件规定的环境保护设施和环境保护措施：

（一）废水污染防治

项目注塑生产工序使用冷却水进行冷却，冷却用水循环使用，不外排。项目员工日常办公生活产生的生活污水经化粪池处理后，排入园区市政污水管网，最后排入龙泉山污水处理厂处理。

（二）废气污染防治

项目生产过程中加热使用电能，废气主要为烘干、注塑工序产生的有机废气，经收集后通过活性炭装置处理后由15m高的排气筒排放。

（三）噪声污染防治

项目噪声主要为生产过程中机械设备运行产生的噪声，噪声经厂房隔声、距离衰减后排放。

（四）总量控制

柳州市柳南区环境保护局“柳南环审字〔2018〕31号”批复中未下达总量控制要求。

三、环境保护设施调试效果

项目基本做到建设的环境保护设施和环境保护措施与主体工程同时建成投入

验收工作组：钟汉华 王林 黄志明 陈华 李树威
韦华生 罗青蓝 赖敏

运行。2019年1月17日~1月18日、3月3日~3月4日，柳州市柳职院检验检测有限责任公司组织对柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气管歧管智能化生产项目进行竣工环境保护验收监测和检查；验收监测期间，该项目正在生产，生产设备全部开启运行，发动机进气管歧管、汽油分离器日生产量分别为汽车零部件5300台、5500台，生产负荷均达到75%以上，符合建设项目竣工环境保护验收监测的有关规定，具备验收监测条件。

（一）废水监测

项目废水总排口中的pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮共5项，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求。

（二）废气监测

在项目厂界西南面、南面、东南面设置的1#、2#、3#共3个无组织废气监测点，并对项目烘干、注塑工序废气排气筒进行监测，各监测点非甲烷总烃的监测结果均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）浓度限值要求。

（三）噪声监测

在项目北面、东面、西面、南面设置的4个厂界噪声监测点，厂界噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

监测结果表明：项目配套建设的环保设施正常运行，废气达标排放，生产车间冷却水循环使用不外排，生活污水经化粪池处理达标排放，厂界噪声符合国家规定的排放标准。

四、工程建设对环境的影响

运营期项目废水所配套的环境保护设施运行良好，生产过程产生的废气污染

验收工作组：

邱强 王林 黄志明 李成威 陈云 卢超敏
李华 罗青莲

物经监测达标排放，噪声能达标排放。

项目建设和运行没有发生环境污染事件和造成明显的生态环境问题；项目建设和运行对环境的影响不大。

五、验收结论

项目废气、废水、噪声基本落实环评批复的环境保护设施和环境保护措施，环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的资料基本齐全；运营期污染物排放得到有效控制，排放的污染物达到国家相关标准要求。

六、后续要求

(1)完善相关环保管理制度和台帐记录，制定相关环保应急预案，加强环境管理，确保环保措施有效落实，环保设施正常运转及各项污染物稳定达标排放。

(2) 项目涉及固体废物的竣工环境保护验收事项向环境保护行政主管部门申请办理。

2019年3月8日

验收工作组：

王林
罗青蓝

王林
罗青蓝

4

黄胡

李相威

柳州仁通汽车部件有限公司发动机进气管歧管智能化生产项目

竣工环境保护验收评审会议签到表

姓名	单位	职称/职务	电话
韦华章	柳州仁通	副总经理	13737230282
邱立峰	柳州市环保科研所	高工	13788487828
王林	柳州市环保科研所	高工	13078073030
黄志明	广西保利环境检测有限公司	高工	13978010836
李树威	柳州仁通	技术部经理	13633060095
范光	柳州仁通	生产经理	18172290668
罗青莲	柳州仁通公司	人事行政主管	1897808914
卢超敏	柳州市柳职院检测检测有限责任公司	主任	18577617985

2019 年 3 月 8 日